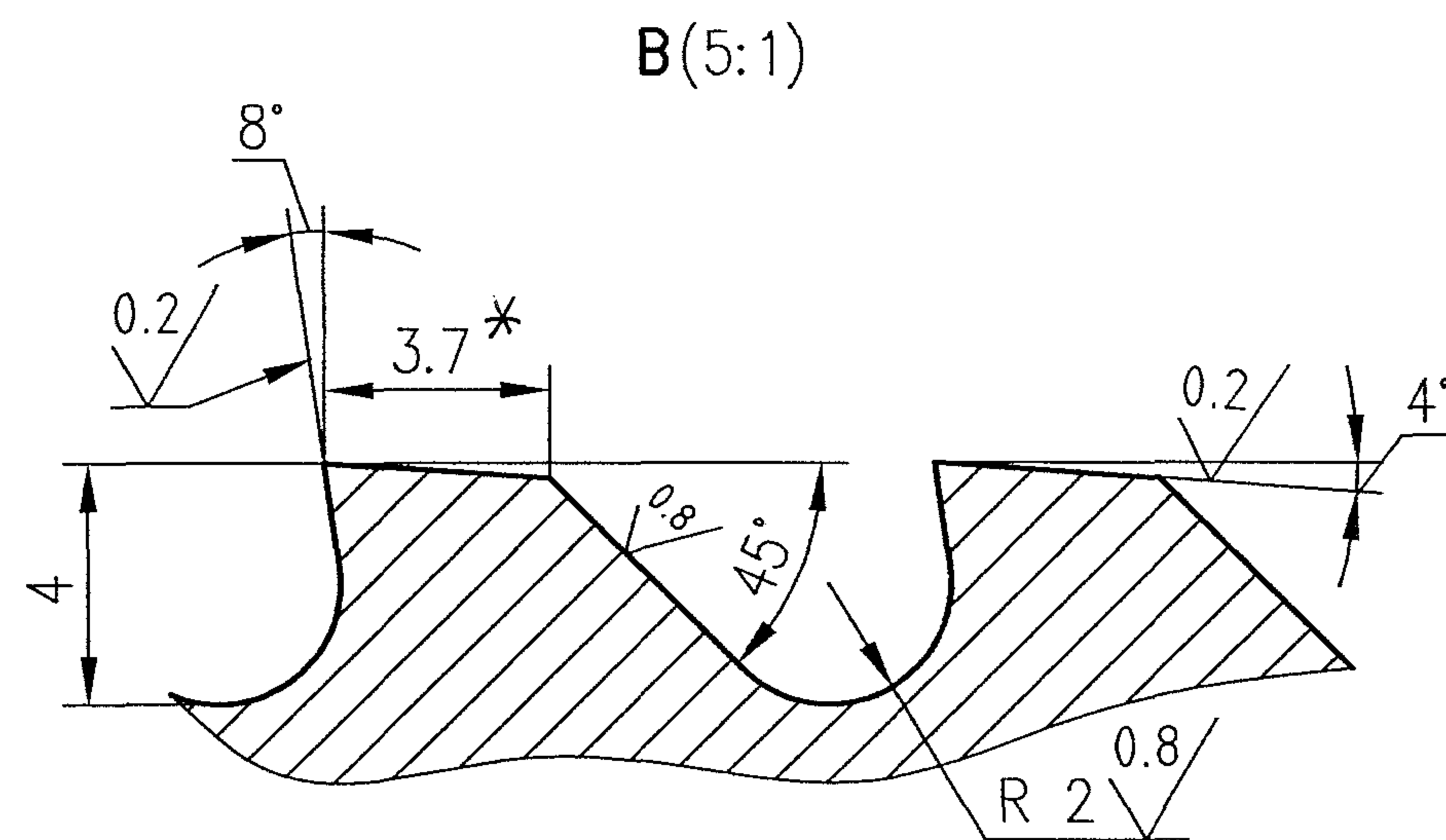


УЧЁТ
ПРИМЕНЯЕМОСТИ

1. 66...68 HPCэ.
2. Неуказанные пред. откл. по OCT 1.76253-78.
3. * Размеры для справок.
4. Сопряжения радиусов во впадинах зубьев с передней гранью и спинкой должны быть плавными.
5. Подачу проверять после каждой заточки.
6. Маркировать Г4:6177-4326; P12M3K5Ф2-МП, номер комплекта, дату изгот.
7. Хранить и транспортировать в футляре.



						6177-4326											
Изм	Лист	№ документа		Подпись	Дата	Протяжка черновая боковая левая в блок 6175-4471						Лит		Масса	Масса		
Разраб																	1:1
Провер																	
Рзж. гр.						Сталь Р12МЗК5Ф2-МП ГОСТ 28393-89						Лист		Листов			
Н контр																	
Утв																	